Schrumpfspannfutter HSK-F 63 C915

Ausführung :

Kegel - Hohlschaft DIN 69893 - HSK-F 63.
Gefertigt aus vergütetem Werkzeugstahl.
Oberfläche vernickelt.
Zum Spannen von Schäften aus HW und Stahl.
Für Schafttoleranz h6 gemäß EN 847-2.

Anwendung :

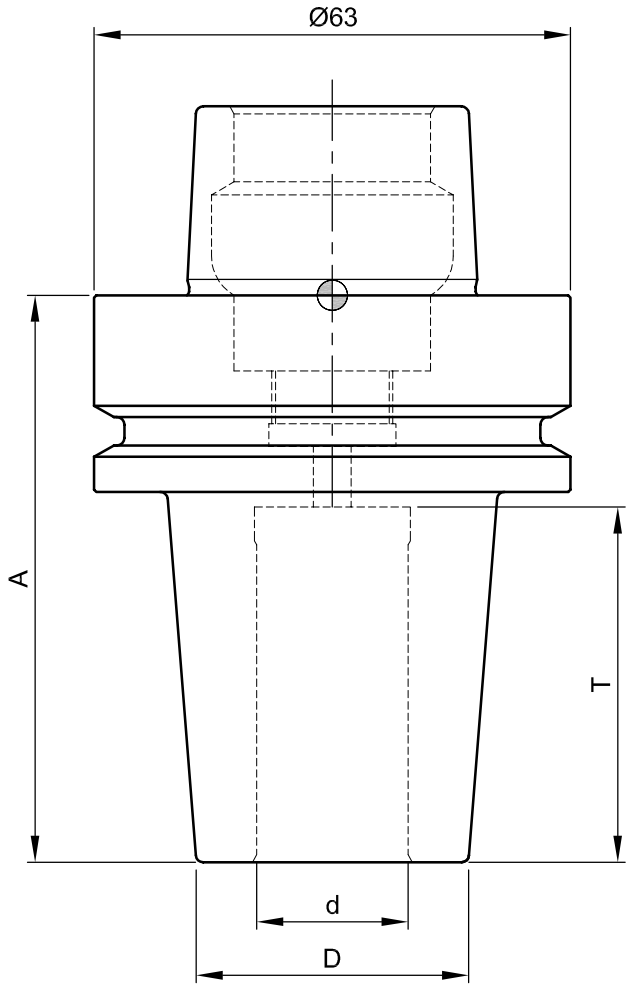
Spannen von Werkzeugen mit Schaft mittels thermischer Schrumpftechnik.
Sehr hohe dynamische Steifigkeit und Stabilität.
Bestens geeignet für hohe Drehzahlen (HSC).
Für Rechts - und Linkslauf geeignet.

Maschine :

CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :

Für Drehzahlen bis n = 30.000 U/min verwendbar.
Max. übertragbares Drehmoment für
d = 25 mm : M = 500 Nm.



						Bestellnummer		
d	A	Schaft	D	T	Masse	Vernickelt		
6	75	Ø6 h6	20	30	0.8 kg	C915-0675BN	●	
8	75	Ø8 h6	20	40	0.8 kg	C915-0875BN	●	
10	75	Ø10 h6	25	40	0.9 kg	C915-1075BN	●	
12	75	Ø12 h6	28	40	0.9 kg	C915-1275BN	●	
16	75	Ø16 h6	28	44	0.9 kg	C915-1675BN	●	
20	75	Ø20 h6	36	47	1.0 kg	C915-2075BN	●	
25	75	Ø25 h6	36	47	0.9 kg	C915-2575BN	●	

● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at
A-4720 NEUMARKT - OÖ
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 49150.4
DATUM: 02.10.2013
NAME: WS
C915